

KIT 3980H733 - 3980L333 - 3980L343



AVVERTENZE

TUTTE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E SOSTITUZIONE DEVONO ESSERE EFFETTUATE DA PERSONALE SPECIALIZZATO E DI SICURA QUALIFICAZIONE.

Prima di effettuare qualsiasi operazione all'interno della caldaia, disinserire l'alimentazione elettrica e chiudere il rubinetto gas a monte. In caso contrario può sussistere pericolo di esplosione, shock elettrico, soffocamento o avvelenamento.

- Togliere l'alimentazione elettrica e chiudere il rubinetto del gas a monte della valvola.
- Dopo avere ruotato il cruscotto sollevare il coperchio agendo sulle alette "2".
- Togliere tutti i connettori elettrici.
- Alzare e sfilare la scheda elettronica agendo delicatamente sulle alette laterali "4".
- Inserire la nuova scheda e ricollegare le connessioni elettriche.
- Inserire la "Key" (SOLAMENTE per modelli indicati in tabella con la lettera "B" e "C").

Per i modelli indicati in tabella con la lettera "A"

- Chiudere la scatola elettrica ed alimentare elettricamente la caldaia. Il display visualizzerà per i primi 5 sec. il numero del SW della scheda, per i successivi 20 sec. "FH" e per altri 280 sec. "Fh" (modalità ciclo di sfiato aria).
- Nel caso in cui l'impianto non sia stato scaricato è possibile accorciare il ciclo di sfiato aria, alimentando la caldaia con il tasto rif. 7 di fig.1 del manuale, premuto. Non appena il display attiverà tutti i simboli, rilasciare il tasto. Attendere la scomparsa della scritta "FH"; il display visualizza ECO e la temperatura di mandata.
- Impostare i parametri come indicato nella tabella.

Dopo la sostituzione della scheda elettronica è necessario effettuare la calibrazione 100% (vedi "Calibrazione 100%" nel manuale). Successivamente attenersi alle istruzioni del paragrafo "Verifica dei valori di combustione" nel manuale.

Per i modelli indicati in tabella con la lettera "B e C"

È necessario configurare la scheda utilizzando la "BBC KEY" (compresa nel kit) specifica per ogni modello (vedi nella tabella il codice del kit "BBC KEY") La BBC KEY va inserita, come illustrato in fig. 3, nel connettore X06 e non deve essere più rimossa.

- Chiudere la scatola elettrica ed alimentare elettricamente la caldaia.
- Sul display compare il numero del SW della scheda e successivamente compare la scritta "Bc" alternato "Ld".

Caricamento parametri

Il caricamento dei parametri deve iniziare entro 5 minuti dall'alimentazione elettrica della caldaia

- Premere il tasto riscaldamento "+" per un secondo,
- Sul display compaiono i numeri "00" che si incrementano fino a "100" i quali indicano che il caricamento è andato a buon fine.
- Terminato il caricamento, il display visualizzerà il simbolo "FH" (modalità "ciclo di sfiato"). Attendere il termine del ciclo.

Se il caricamento non è andato a buon fine si visualizzeranno sul display le anomalie A68, A64 oppure "Er" alternato "dL". A questo punto, togliere alimentazione per almeno 30 sec., ricollegarla tenendo premuto il tasto "inverno/estate/off" fino a quando il display si illuminerà e visualizzerà tutti i suoi simboli. Rilasciare il tasto ed attendere la scomparsa del simbolo "FH" e poi resettare l'anomalia con il tasto RESET. Sul display compare la scritta "Bc" alternato "Ld" e procedere come descritto di seguito.

- Premere il tasto riscaldamento "+" per un secondo
- Sul display compaiono i numeri "00" che si incrementano fino a "100" i quali indicano che il caricamento è andato a buon fine.

Una volta completato il trasferimento, il display visualizza ECO e la temperatura di mandata.

- Impostare i parametri come indicato nella tabella.

Dopo la sostituzione della scheda elettronica è necessario effettuare la calibrazione 100% (vedi "Calibrazione 100%" nel manuale). Successivamente attenersi alle istruzioni del paragrafo "Verifica dei valori di combustione" nel manuale.

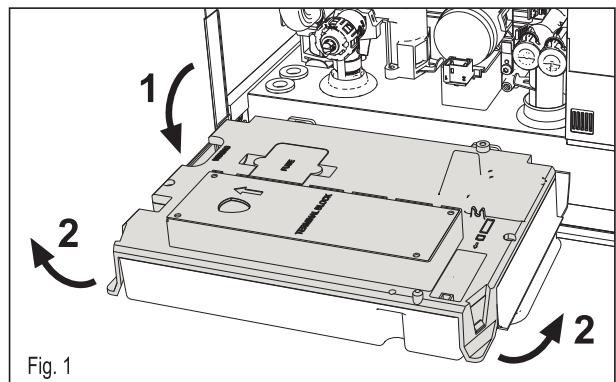


Fig. 1

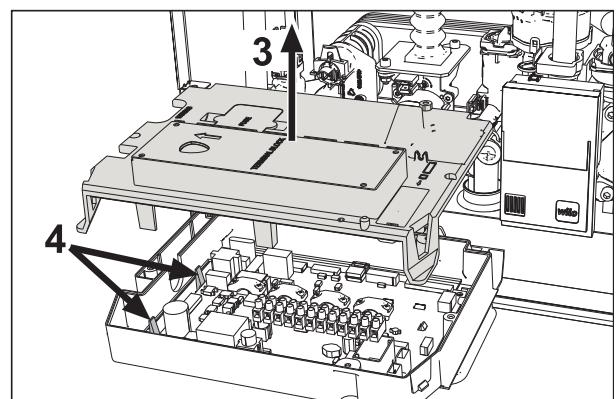


Fig. 2

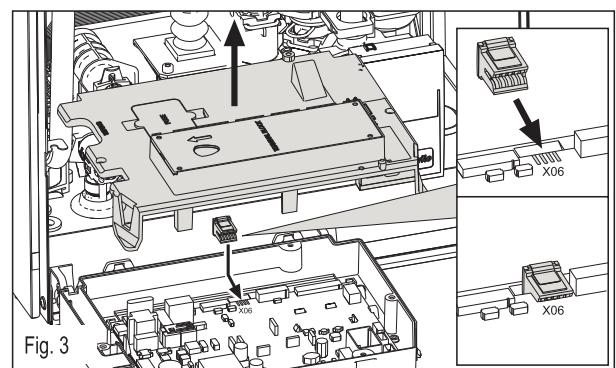


Fig. 3

	Modelli	codice KIT	codice BCC KEY	Parametri			
				b01	b02	b03	P48
A	TECH RRT 24C - IXINOX 24C - SUPERLATIVE PLUS 24C	3980H733 (PCB)	3980L180	3 (default)	1 (default)	83 (default)	100 (default)
	PRO RRT 24C			1	1 (default)	83 (default)	100 (default)
	TECH RRT 18S			2	1 (default)	77	100 (default)
B	TECH RRT 28C - IXINOX 28C - SUPERLATIVE PLUS 28C	3980L333 (PCB + BCC KEY)	3980I530	3 (default)	2	85	100 (default)
	PRO RRT 28C			1	2	85	100 (default)
	TECH RRT 24S - TECH RRT 24H - IXINOX 24H			2	2	85	100 (default)
C	TECH RRT 34C - IXINOX 34C - SUPERLATIVE PLUS 34C	3980L343 (PCB + BCC KEY)	3980I540	3 (default)	3	85	100 (default)
	PRO RRT 32C			1	3	85	94
	TECH RRT 30S - TECH RRT 30H - IXINOX 30H			2	3	85	100 (default)
	RRT B 34 K 100			4	3	85	100 (default)

I parametri evidenziati devono essere modificati

KIT 3980H733 - 3980L333 - 3980L343



ADVERTENCIAS

TODAS LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO Y SUSTITUCIÓN DEBEN SER REALIZADAS POR UN TÉCNICO AUTORIZADO.
Antes de efectuar cualquier operación en el interior de la caldera, desconecte la alimentación eléctrica y cierre la llave de paso del gas.
De lo contrario, puede existir peligro de explosión, choque eléctrico, asfixia o intoxicación.

- Desconecte la alimentación eléctrica y cierre la llave de paso del gas anterior a la válvula.
- Gire el panel de mandos y levante la tapa mediante las aletas "2".
- Quite todos los conectores eléctricos.
- Levante y extraiga la tarjeta electrónica presionando suavemente las aletas laterales "4".
- Introduzca la tarjeta nueva y restablezca las conexiones eléctricas.
- Introduzca la llave ("key") (SOLO en los modelos indicados en la tabla con la letra "B" o "C").

Para modelos indicados en la tabla con la letra "A"

- Cierre la caja eléctrica y conecte la alimentación eléctrica a la caldera. En los primeros **5 segundos** en la pantalla se visualiza el número del software de la tarjeta, en los **20 segundos** siguientes, "FH" y, luego, durante **280 segundos**, "Fh" (ciclo de purga de aire).
- Si el sistema no se ha descargado, es posible acortar el ciclo de purga de aire alimentando la caldera con el botón 7 (fig. 1) presionado. Cuando en la pantalla aparezcan todos los símbolos, suelte el botón. Cuando desaparece la indicación "FH", la pantalla muestra ECO y la temperatura de salida.
- Ajuste los parámetros de acuerdo con la tabla.

Tras la sustitución de la tarjeta electrónica, se debe hacer la calibración 100 % (vea "Calibración 100 %" en el manual). A continuación, proceda como se indica en el apartado "Control de los valores de combustión" del manual.

Para modelos indicados en la tabla con la letra "B" o "C"

Es necesario configurar la tarjeta mediante la "BCC KEY" (incluida en el kit) específica para cada modelo (vea en la tabla el código del kit "BCC KEY"). La BCC KEY se inserta en el conector X06, como ilustra la fig. 3, y se debe dejar siempre instalada.

- Cierre la caja eléctrica y conecte la alimentación eléctrica a la caldera.
- La pantalla muestra el número del software de la tarjeta y, a continuación, la indicación "Bc" alternada con "Ld".

Carga de los parámetros

La carga de los parámetros se debe iniciar en un plazo de 5 minutos después de haber dado alimentación eléctrica a la caldera.

- Pulse el botón Calefacción "+" durante un segundo.
- En la pantalla aparece el número "00" que va aumentando; cuando llega a "100", significa que la carga se ha realizado correctamente.
- Una vez terminada la carga, la pantalla muestra la indicación "FH" (ciclo de purga de aire). Espere a que termine el ciclo.

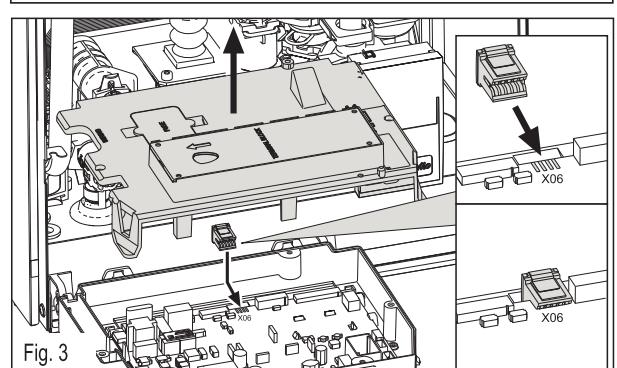
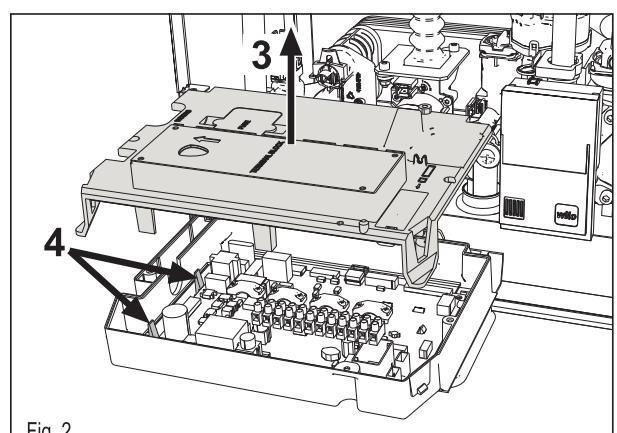
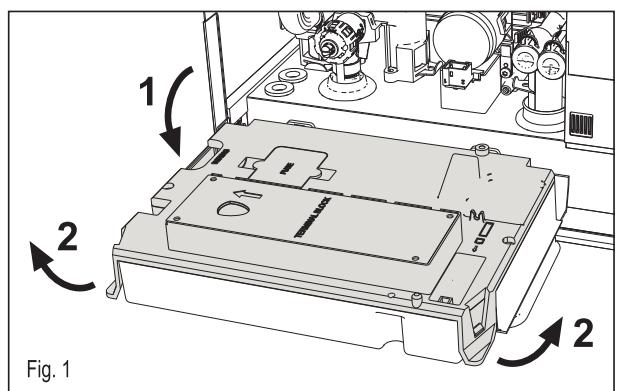
Si la carga no se ha realizado correctamente, en la pantalla se muestran los códigos de anomalía A68, A64 o bien la indicación "Er" alternada con "dl". En tal caso, desconecte la alimentación durante al menos 30 segundos, conéctela otra vez manteniendo pulsado el botón "invierno/verano/off" hasta que la pantalla se encienda y se visualicen todas sus indicaciones. Suelte el botón y espere a que se visualice la indicación "FH"; luego, anule la anomalía pulsando el botón RESET. En la pantalla aparece la indicación "Bc" alternada con "Ld". Proceda como se indica a continuación.

- Pulse el botón Calefacción "+" durante un segundo.
- En la pantalla aparece el número "00" que va aumentando; cuando llega a "100", significa que la carga se ha realizado correctamente.

Una vez concluida la transferencia, la pantalla muestra ECO y la temperatura de salida.

- Ajuste los parámetros de acuerdo con la tabla.

Tras la sustitución de la tarjeta electrónica, se debe hacer la calibración 100 % (vea "Calibración 100 %" en el manual). A continuación, proceda como se indica en el apartado "Control de los valores de combustión" del manual.



	Modelos	código KIT	código BCC KEY	Parámetros			
				b01	b02	b03	P48
A	TECH RRT 24C - IXINOX 24C - SUPERLATIVE PLUS 24C	3980H733 (PCB)	3980L180	3 (predet.)	1 (predet.)	83 (predet.)	100 (predet.)
	PRO RRT 24C			1	1 (predet.)	83 (predet.)	100 (predet.)
	TECH RRT 18S			2	1 (predet.)	77	100 (predet.)
B	TECH RRT 28C - IXINOX 28C - SUPERLATIVE PLUS 28C	3980L333 (PCB + BCC KEY)	3980I530	3 (predet.)	2	85	100 (predet.)
	PRO RRT 28C			1	2	85	100 (predet.)
	TECH RRT 24S - TECH RRT 24H - IXINOX 24H			2	2	85	100 (predet.)
C	TECH RRT 34C - IXINOX 34C - SUPERLATIVE PLUS 34C	3980L343 (PCB + BCC KEY)	3980I540	3 (predet.)	3	85	100 (predet.)
	PRO RRT 32C			1	3	85	94
	TECH RRT 30S - TECH RRT 30H - IXINOX 30H			2	3	85	100 (predet.)
	RRT B 34 K 100			4	3	85	100 (predet.)

Los parámetros resaltados se deben modificar.



AVERTIZĂRI

TOATE OPERAȚIILE DE ÎNTREȚINERE ȘI DE ÎNLOCUIRE TREBUIE EFECTUATE DE PERSONAL CALIFICAT ȘI CU O CALIFICARE ATESTATĂ.

Înainte de efectuarea oricărei operații în interiorul centralei, întrerupeți alimentarea cu energie electrică și închideți robinetul de gaz din amonte. În caz contrar poate să apară pericolul de explozie, electrocutare, sufocare sau otrăvire.

- Deconectați alimentarea cu electricitate și închideți robinetul de gaz din amonte de valvă.
- După ce ați rotit panoul, ridicați capacul acționând asupra clapetelor "2".
- Scoateți toate conectorele electrice.
- Ridicați și scoateți cartela electronică acționând delicat asupra clapetelor laterale "4".
- Introduceți noua cartelă și cuplați din nou conexiunile electrice.
- Introduceți "Key" (NUMAI pentru modelele indicate în tabel cu literele "B" și "C").

Pentru modelele indicate în tabel cu litera "A"

- Închideți cutia electrică și alimentați centrala cu electricitate. Pe afișaj va apărea, în primele 5 sec., numărul software-ului cartelei, în următoarele 20 sec. va apărea "FH" iar în următoarele 280 sec. „Fh” (modul "ciclu de purjare a aerului").
- În cazul în care instalația nu a fost golită, este posibil să se scurteze ciclul de purjare a aerului, alimentând centrala cu tasta det. 7 din fig. 1 din manual, ținând apăsată. Immediat ce pe afișaj se vor activa toate simbolurile, eliberați tastă. Așteptați să dispară mesajul "FH", pe afișaj va apărea mesajul ECO și temperatura din tur.
- Setați parametrii aşa cum se indică în tabel.

După înlocuirea cartelei electronice trebuie să se efectueze calibrarea 100% (vezi "Calibrarea 100%" din manual). După aceea respectați instrucțiunile din paragraful "Verificarea valorilor de combustie" din manual.

Pentru modelele indicate în tabel cu literele "B și C"

Trebuie să se configureze cartela utilizând "BCC KEY" (care este inclusă în kit) specifică pentru fiecare model (vezi în tabel codul kitului "BCC KEY"). BCC KEY trebuie să fie introdusă, după cum s-a arătat în fig. 3, în conectorul X06 și nu trebuie să mai fie îndepărtată.

- Închideți cutia electrică și alimentați centrala cu electricitate.
- Pe afișaj apare numărul software-ului cartelei, iar apoi apare mesajul "Bc" alternativ cu "Ld".

Încărcarea parametrilor

Încărcarea parametrilor trebuie să înceapă în 5 minute de la alimentarea cu electricitate a centralei.

- Apăsați pe tasta Încălzire "+" timp de o secundă.
- Pe afișaj apar numerele "00" care cresc până la "100" și care indică faptul că încărcarea s-a efectuat cu succes.
- Dupa încărcare, pe afișaj va apărea simbolul "FH" (modul "ciclu de purjare"). Așteptați terminarea ciclului. Dacă încărcarea nu s-a efectuat cu succes, pe afișaj vor apărea anomaliiile A68, A64 sau "Er" alternativ cu "dL". În acest caz, întrerupeți alimentarea cel puțin 30 sec., conectați-o din nou ținând apăsată tasta „jarnă/vară/off” până când afișajul se iluminează și apar toate simbolurile. Eliberați tastă și așteptați să dispară simbolul „FH”, iar apoi resetați anomalia cu tasta RESET. Pe afișaj apare mesajul "Bc" alternativ cu "Ld"; procedați după cum se arată în continuare.
- Apăsați pe tasta Încălzire "+" timp de o secundă.
- Pe afișaj apar numerele "00" care cresc până la "100" și care indică faptul că încărcarea s-a efectuat cu succes.

După terminarea transferului, pe afișaj va apărea ECO și temperatura din tur.

- Setați parametrii aşa cum se indică în tabel.

După înlocuirea cartelei electronice trebuie să se efectueze calibrarea 100% (vezi "Calibrarea 100%" din manual). După aceea respectați instrucțiunile din paragraful "Verificarea valorilor de combustie" din manual.

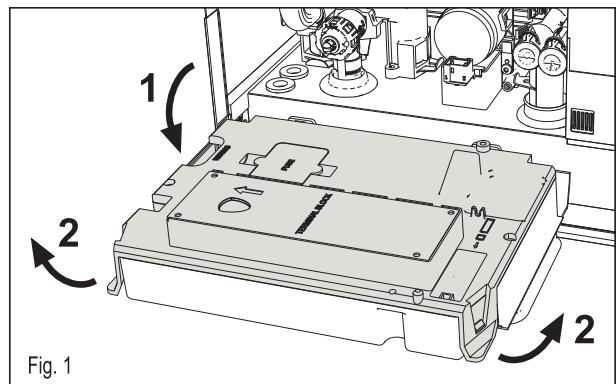


Fig. 1

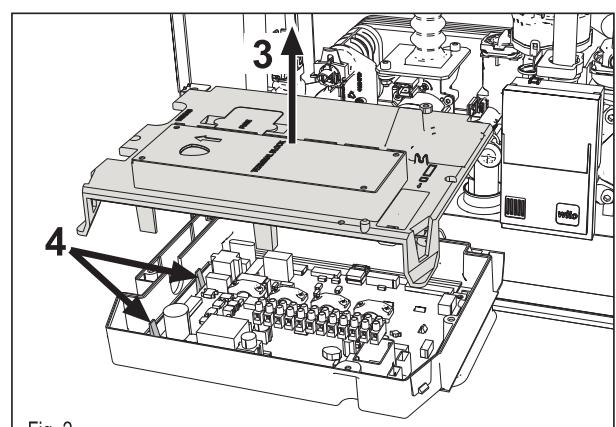


Fig. 2

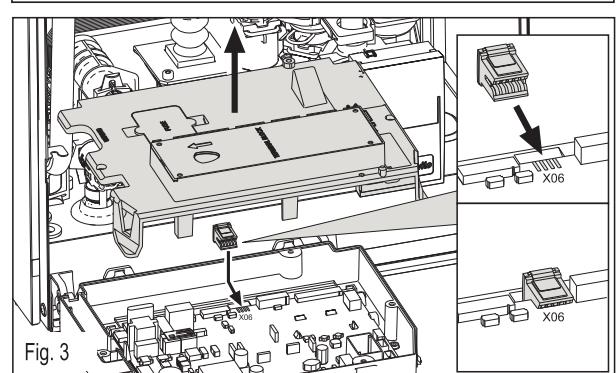


Fig. 3

	Modele	cod KIT	cod BCC KEY	Parametri			
				b01	b02	b03	P48
A	TECH RRT 24C - IXINOX 24C - SUPERLATIVE PLUS 24C	3980H733 (PCB)	3980L180	3 (implicit)	1 (implicit)	83 (implicit)	100 (implicit)
	PRO RRT 24C			1	1 (implicit)	83 (implicit)	100 (implicit)
	TECH RRT 18S			2	1 (implicit)	77	100 (implicit)
B	TECH RRT 28C - IXINOX 28C - SUPERLATIVE PLUS 28C	3980L333 (PCB + BCC KEY)	3980I530	3 (implicit)	2	85	100 (implicit)
	PRO RRT 28C			1	2	85	100 (implicit)
	TECH RRT 24S - TECH RRT 24H - IXINOX 24H			2	2	85	100 (implicit)
C	TECH RRT 34C - IXINOX 34C - SUPERLATIVE PLUS 34C	3980L343 (PCB + BCC KEY)	3980I540	3 (implicit)	3	85	100 (implicit)
	PRO RRT 32C			1	3	85	94
	TECH RRT 30S - TECH RRT 30H - IXINOX 30H			2	3	85	100 (implicit)
	RRT B 34 K 100			4	3	85	100 (implicit)

Parametrii evidențiați trebuie să fie modificați

KIT 3980H733 - 3980L333 - 3980L343



ATTENTION

ALL MAINTENANCE AND REPLACEMENT OPERATIONS MUST BE CARRIED OUT BY QUALIFIED PERSONNEL.

Before carrying out any operation inside the boiler, disconnect the power and close the gas cock upstream. Otherwise there may be danger of explosion, electric shock, suffocation or poisoning.

- Disconnect the power supply and close the gas cock ahead of the valve.
- After rotating the control panel, lift the cover by operating on the tabs "2".
- Remove all the electrical connectors.
- Lift out the PCB by gently operating on the side tabs "4".
- Insert the new board and reconnect the electrical connections.
- Insert the "Key" (ONLY for models indicated in the table with the letter "B" and "C").

For models indicated in the table with the letter "A"

- Close the electrical box and electrically power the boiler. The display will show the board SW number for the first 5 sec., for the next 20 sec. "FH" and for the other 280 sec. "Fh" (air venting cycle mode).
- If the system has not been drained, the air venting cycle can be shortened, by supplying the boiler with the button ref. 7 of fig.1 in the manual, pressed. Release the button as soon as the display activates all the symbols. Wait until "FH" disappears; the display shows ECO and the flow temperature.
- Set the parameters as indicated in the table.

After replacing the PCB it is necessary to perform 100% calibration (see "100% calibration" in the manual). Then follow the instructions in the section "Checking the combustion values" in the manual.

For models indicated in the table with the letter "B" and "C"

It is necessary to configure the board using the "BCC KEY" (included in the kit) specific for each model (see "BCC KEY" kit code in the table). The BCC KEY must be inserted in the connector X06, as shown in fig. 3, and not removed.

- Close the electrical box and electrically power the boiler.
- The display shows the board SW number and then "Bc" alternating with "Ld".

Loading parameters

Loading the parameters must start within 5 minutes after electrically powering the boiler

- Press the heating "+" button for 1 second,
- The display shows the numbers "00" which increase to "100" indicating that loading was successful.
- After loading, the display will show the symbol "FH" ("venting cycle" mode). Wait for the cycle to end.

If loading was unsuccessful, faults A68, A64 or "Er" alternating with "dL" will appear on the display. Now, disconnect the power supply for at least 30 sec., reconnect it by keeping the "winter/summer/off" button pressed until the display lights up and shows all its symbols. Release the button and wait for the "FH" symbol to disappear, then reset the fault with the RESET button. The display shows "Bc" alternating with "Ld"; proceed as described below.

- Press the heating "+" button for 1 second
- The display shows the numbers "00" which increase to "100" indicating that loading was successful.
- Once the transfer is complete, the display shows ECO and the flow temperature.
- Set the parameters as indicated in the table.

After replacing the PCB it is necessary to perform 100% calibration (see "100% calibration" in the manual). Then follow the instructions in the section "Checking the combustion values" in the manual.

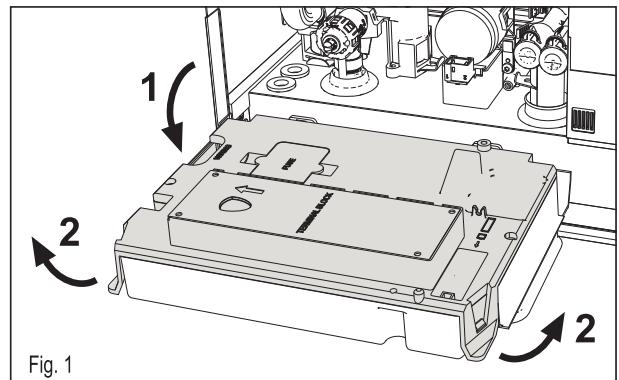


Fig. 1

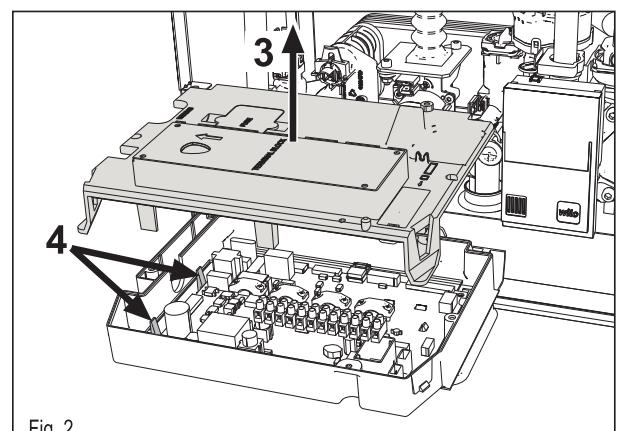


Fig. 2

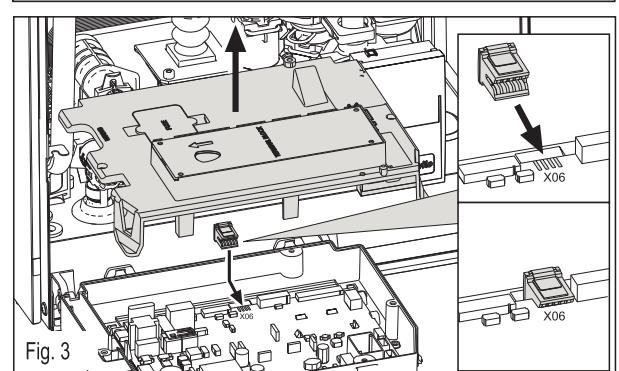


Fig. 3

	Models	KIT code	BCC KEY code	Parameters			
				b01	b02	b03	P48
A	TECH RRT 24C - IXINOX 24C - SUPERLATIVE PLUS 24C	3980H733 (PCB)	3980L180	3 (default)	1 (default)	83 (default)	100 (default)
	PRO RRT 24C			1	1 (default)	83 (default)	100 (default)
	TECH RRT 18S			2	1 (default)	77	100 (default)
B	TECH RRT 28C - IXINOX 28C - SUPERLATIVE PLUS 28C	3980L333 (PCB + BCC KEY)	3980I530	3 (default)	2	85	100 (default)
	PRO RRT 28C			1	2	85	100 (default)
	TECH RRT 24S - TECH RRT 24H - IXINOX 24H			2	2	85	100 (default)
C	TECH RRT 34C - IXINOX 34C - SUPERLATIVE PLUS 34C	3980L343 (PCB + BCC KEY)	3980I540	3 (default)	3	85	100 (default)
	PRO RRT 32C			1	3	85	94
	TECH RRT 30S - TECH RRT 30H - IXINOX 30H			2	3	85	100 (default)
	RRT B 34 K 100			4	3	85	100 (default)
	The highlighted parameters must be changed						

KIT 3980H733 - 3980L333 - 3980L343



AVERTISSEMENTS

TOUTES LES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN ET DE REMPLACEMENT DOIVENT ÊTRE CONFIÉES À DES TECHNICIENS SPÉCIALISÉS ET QUALIFIÉS.

Avant d'effectuer une quelconque opération à l'intérieur de la chaudière, la mettre hors tension et fermer le robinet du gaz en amont. Le non-respect de cette consigne entraîne le risque d'explosion, d'électrocution, d'asphyxie ou d'empoisonnement.

- Couper l'alimentation électrique et fermer le robinet du gaz en amont de la vanne.
- Après avoir tourné le boîtier renfermant la carte électronique, soulever le couvercle en agissant sur les ailettes « 2 ».
- Déposer tous les connecteurs électriques.
- Soulever et dégager la carte électronique en agissant délicatement sur les ailettes latérales « 4 ».
- Placer la carte électronique neuve et rebrancher les connexions électriques.
- Insérer la « Key » (SEULEMENT pour les modèles indiqués par les lettres « B » et « C » dans le tableau).

Pour les modèles indiqués par la lettre « A » dans le tableau

- Fermer la boîte de jonction et rétablir l'alimentation électrique de la chaudière. L'afficheur visualisera le numéro du logiciel de la carte pendant les 5 premières secondes, puis l'indication « FH » pendant les 20s qui suivent et enfin l'indication « FH » pendant encore 280 s (mode cycle de purge de l'air).
- Si l'installation n'a pas été purgée, il sera possible d'écourter le cycle de purge de l'air en alimentant la chaudière avec la touche rep. 7 fig.1 du manuel tout en la maintenant enfoncée. Relâcher la touche dès que tous les pictogrammes s'activeront sur l'afficheur. Attendre que l'indication « FH » disparaisse ; l'afficheur visualise ECO et la température de départ.
- Définir les paramètres comme indiqué dans le tableau.

Après le remplacement de la carte électronique, il est nécessaire d'effectuer le calibrage 100 % (voir « Calibrage 100 % » dans le manuel). Après quoi, suivre les instructions du paragraphe « Contrôle des valeurs de combustion » dans le manuel.

Pour les modèles indiqués par les lettres « B et C » dans le tableau

Il est nécessaire de configurer la carte en utilisant la « BCC KEY » (contenue dans le kit) propre à chaque modèle (voir la référence du kit « BCC KEY » dans le tableau). La BCC KEY doit être insérée, comme indiqué en fig. 3, dans le connecteur X06 et ne doit plus être retirée.

- Fermer la boîte de jonction et rétablir l'alimentation électrique de la chaudière.
- Sur l'afficheur apparaît d'abord le numéro du logiciel de la carte, puis s'affichent tour à tour les indications « Bc » et « Ld ».

Changement des paramètres

Le chargement des paramètres doit commencer dans les 5 minutes qui suivent l'alimentation électrique de la chaudière

- Appuyer sur la touche chauffage « + » pendant une seconde,
- Sur l'afficheur apparaissent les chiffres « 00 » qui augmentent jusqu'à « 100 », indiquant que le chargement est parfaitement réussi.
- Une fois le chargement terminé, l'afficheur visualisera le pictogramme « FH » (mode « cycle de purge »). Attendre la fin du cycle.

Si le chargement a échoué, sur l'afficheur apparaîtront les anomalies A68, A64, ou bien s'afficheront tour à tour « Er » et « dL ». À ce point, couper l'alimentation électrique pendant au moins 30 s, puis la rétablir en appuyant sur la touche « hiver/été/off » et en gardant le doigt dessus jusqu'à ce que l'afficheur s'allume et montrera tous ses pictogrammes. Relâcher la touche et attendre que le pictogramme « FH » disparaisse, puis réinitialiser l'anomalie avec la touche RESET. Sur l'afficheur apparaissent tour à tour les indications « Bc » et « Ld », puis procéder comme décrit ci-après.

- Appuyer sur la touche chauffage « + » pendant une seconde
- Sur l'afficheur apparaissent les chiffres « 00 » qui augmentent jusqu'à « 100 », indiquant que le chargement est parfaitement réussi.

Une fois le transfert terminé, l'afficheur visualise ECO et la température de départ.

- Définir les paramètres comme indiqué dans le tableau.

Après le remplacement de la carte électronique, il est nécessaire d'effectuer le calibrage 100 % (voir « Calibrage 100 % » dans le manuel). Après quoi, suivre les instructions du paragraphe « Contrôle des valeurs de combustion » dans le manuel.

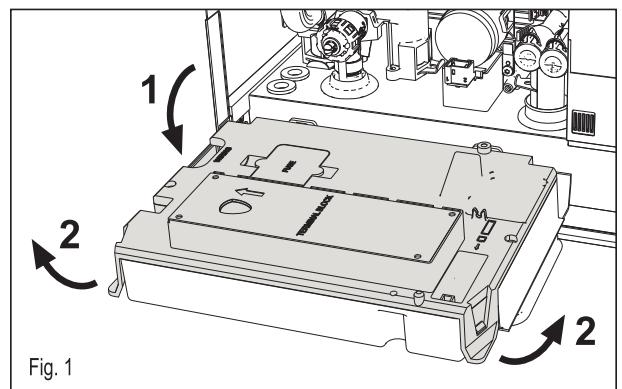


Fig. 1

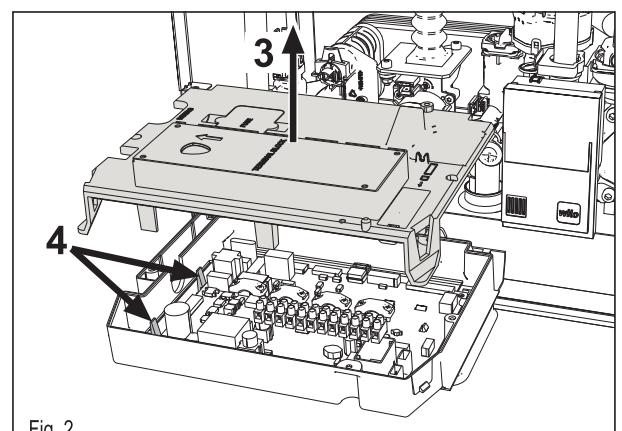


Fig. 2

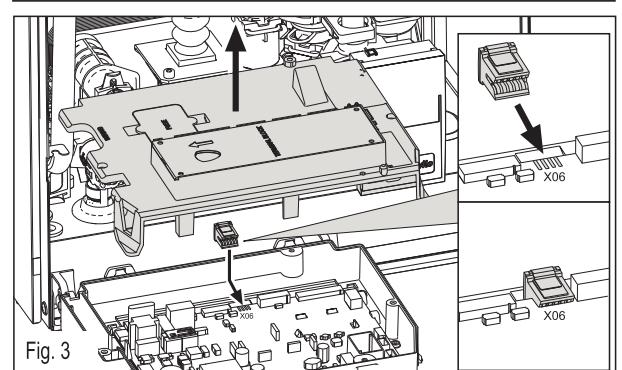


Fig. 3

	Modèles	référence KIT	référence BCC KEY	Paramètres			
				b01	b02	b03	P48
A	TECH RRT 24C - IXINOX 24C - SUPERLATIVE PLUS 24C	3980H733 (PCB)	3980L180	3 (par défaut)	1 (par défaut)	83 (par défaut)	100 (par défaut)
	PRO RRT 24C			1	1 (par défaut)	83 (par défaut)	100 (par défaut)
	TECH RRT 18S			2	1 (par défaut)	77	100 (par défaut)
B	TECH RRT 28C - IXINOX 28C - SUPERLATIVE PLUS 28C	3980L333 (PCB + BCC KEY)	3980L530	3 (par défaut)	2	85	100 (par défaut)
	PRO RRT 28C			1	2	85	100 (par défaut)
	TECH RRT 24S - TECH RRT 24H - IXINOX 24H			2	2	85	100 (par défaut)
C	TECH RRT 34C - IXINOX 34C - SUPERLATIVE PLUS 34C	3980L343 (PCB + BCC KEY)	3980L540	3 (par défaut)	3	85	100 (par défaut)
	PRO RRT 32C			1	3	85	94
	TECH RRT 30S - TECH RRT 30H - IXINOX 30H			2	3	85	100 (par défaut)
	RRT B 34 K 100			4	3	85	100 (par défaut)

Les paramètres mis en évidence doivent être modifiés